



**Ai Servizi Socio-Assistenziali
Del Comune di
CASTELLAMMARE DI STABIA**

**DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL SOGGIORNO CLIMATICO PER LE
PERSONE CHE ABBIANO COMPIUTO I 65 ANNI DI ETA' E RESIDENTI
NEL COMUNE DI CASTELLAMMARE DI STABIA (NA)- Anno 2024-**

Il modulo deve essere compilato in ogni sua parte e consegnato con gli allegati

Il/la sottoscritto/a (nome) _____ (cognome) _____

Nato/a (luogo di nascita) _____

Provincia (provincia di nascita) _____

In data _____

Codice Fiscale _____

Comune di Residenza _____

In Via\ Piazza _____

Cittadinanza _____

Numero di telefono _____

Indirizzo e-mail _____



ISEE anno corrente _____

Viaggia (barrare la casella scelta):

- Da solo e richiede una camera singola che comporta il pagamento di un supplemento
- Da solo e soggiornerà in una camera doppia/tripla con un'altra persona dello stesso sesso
- Con il coniuge (inserire di seguito i dati anagrafici del coniuge):

Nome e Cognome _____

Comune o Stato Estero di Nascita _____

Provincia _____

Data di nascita: _____

Codice Fiscale _____

Indirizzo di residenza _____

Numero di telefono _____

Presenza Visione

Dell' Avviso Pubblico Soggiorno Climatico per anziani autosufficienti (over 65) anno 2024.

Consapevole

- Delle conseguenze penali a cui può andare incontro previste in caso di dichiarazioni mendaci legge n.445/2000 e sulla decadenza del beneficio eventualmente conseguito;
- Che tutte le informazioni fornite potranno essere trasmesse dal Comune di Castellammare di Stabia- Ambito N27 alla Guardia di Finanza e agli altri Organi deputati per i controlli di rito sulla veridicità degli stessi;
- Del pagamento del supplemento in caso di scelta della camera singola pari ad euro 33.00 a notte da restare in loco



- Del pagamento della compartecipazione in caso di ISEE superiore ai 12.451,088 euro, da pagarsi secondo le modalità che verranno comunicate successivamente all'approvazione della graduatoria direttamente ai beneficiari;
- In caso di Isee superiore ai 12.451,088 euro la compartecipazione avverrà seguendo il "Regolamento della compartecipazione degli utenti al costo dei servizi - AmbitoN27 - Deliberazione Commissariale N. 211/2022 del 29/12/2022: art 7"

Per la determinazione della compartecipazione al costo dei servizi sociali e sociosanitari di tipo domiciliare, territoriale e semiresidenziali si procede secondo la seguente individuazione: Per le prestazioni sociali:

- a) la soglia I.S.E.E. al di sotto della quale il soggetto richiedente la prestazione è esentato da ogni forma di compartecipazione al costo del servizio, corrispondente al 160% dell'ammontare del trattamento minimo della pensione INPS, è pari ad euro 12.451,088. Tale soglia d'esenzione è da considerarsi quale quota che rimane in disponibilità all'assistito indipendentemente dal numero o dalla quantità di servizi utilizzati;
- b) la soglia I.S.E.E. al di sopra della quale il soggetto richiedente la prestazione è tenuto a corrispondere per intero il costo unitario del servizio, corrispondente a 4,35 volte l'ammontare del trattamento minimo della pensione INPS, è pari ad euro 33.851,3955; Per qualsiasi valore I.S.E.E. compreso tra le soglie di cui ai precedenti punti, il soggetto richiedente la prestazione sarà tenuto a corrispondere una quota di compartecipazione al costo del servizio strettamente correlato alla propria situazione economica e scaturente dalla seguente formula:

$$\text{Comp } i j = \text{I.S.E.E.}i * \text{CS0} / \text{I.S.E.E.}0$$

dove:

- Comp i j rappresenta la quota di compartecipazione del soggetto relativa alla prestazione sociale j;
- I.S.E.E.i rappresenta l'indicatore della situazione economica equivalente del richiedente al netto della soglia minima, ovvero uguale all'ammontare dell'I.S.E.E. che eccede la cosiddetta "soglia di esenzione";
- CS0 rappresenta il costo unitario della prestazione sociale agevolata;
- I.S.E.E.0 rappresenta la soglia massima dell'indicatore situazione economica equivalente oltre la quale è previsto il pagamento della prestazione sociale agevolata. (indicazione Regione Campania del 23/03/2018).

Esempio

- **La compartecipazione è commisurata all'ISEE in riferimento alle diverse scale di equivalenza,**
 - per importi da euro 0.00 a euro 12.451,088 la percentuale di contribuzione dell'ente è al 100% mentre la percentuale a carico dei partecipanti è pari a zero.



- Per importi compresi tra Euro 12.451,088 ed Euro 33.851,3955 la percentuale di compartecipazione va ripartita in base all'ISEE (Indicatore della situazione economica equivalente);

XXXXX (ISEE) - 12.451,088 € = XXXXX x 483 € (quota di partecipazione) = XXXXXX :
33.851,3955 € = XXXXX (totale da versare)

CHIEDE

Di poter partecipare al soggiorno climatico per anziani residenti nel comune di Castellammare di Stabia (over 65) per numero 6 notti e 7 giorni.

DICHIARA

- Di aver preso visione dell'Avviso Pubblico pubblicato sul sito del Comune di Castellammare di Stabia;
- Di essere in condizioni di autosufficienza psicofisica;
- Che il proprio coniuge convivente è in condizioni di autosufficienza psicofisica;
- Di essere consapevole che in caso di numero dei partecipanti superiori a quello previsto, la piattaforma procederà alla predisposizione di una graduatoria in cui si terrà conto del valore ISEE più basso.

Documenti da allegare alla presente:

- a) copia di un valido documento di identità del richiedente in corso di validità;
- b) copia di un valido documento di identità dell'eventuale coniuge convivente in corso di validità;
- c) certificazione medica attestante l'autosufficienza fisica e la capacità di viaggiare del richiedente;