

**DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL SOGGIORNO CLIMATICO PER LE  
PERSONE CHE ABBIANO COMPIUTO I 65 ANNI DI ETA' E RESIDENTI  
NEL COMUNE DI CASTELLAMMARE DI STABIA (NA)- Anno 2026-**

**Il modulo deve essere compilato in ogni sua parte e consegnato con gli allegati**

**Il/la sottoscritto/a** (nome) \_\_\_\_\_ (cognome) \_\_\_\_\_

**Nato/a** (luogo di nascita) \_\_\_\_\_

**Provincia** (provincia di nascita) \_\_\_\_\_

**In data** \_\_\_\_\_

**Codice Fiscale** \_\_\_\_\_

**Comune di Residenza** \_\_\_\_\_

**In Via\ Piazza** \_\_\_\_\_

**Cittadinanza** \_\_\_\_\_

**Numero di telefono** \_\_\_\_\_

**Indirizzo e-mail** \_\_\_\_\_

**ISEE anno corrente** \_\_\_\_\_

**Viaggia (barrare la casella scelta):**

- Da solo e richiede una camera singola che comporta il pagamento di un supplemento
- Da solo e soggiornerà in una camera doppia/tripla con un'altra persona dello stesso sesso

- Con il coniuge (inserire di seguito i dati anagrafici del coniuge):

**Nome e Cognome** \_\_\_\_\_

**Comune o Stato Estero di Nascita** \_\_\_\_\_

**Provincia** \_\_\_\_\_

**Data di nascita:** \_\_\_\_\_

**Codice Fiscale** \_\_\_\_\_

**Indirizzo di residenza** \_\_\_\_\_

**Numero di telefono** \_\_\_\_\_

### **Presa Visione**

Dell'Avviso Pubblico Soggiorno Climatico per anziani autosufficienti (65 anni compiuti) anno  
2026.

### **Consapevole**

- Delle conseguenze penali a cui può andare incontro previste in caso di dichiarazioni mendaci legge n.445/2000 e sulla decadenza del beneficio eventualmente conseguito;
- Che tutte le informazioni fornite potranno essere trasmesse dal Comune di Castellammare di Stabia- Ambito N27 alla Guardia di Finanza e agli altri Organi deputati per i controlli di rito sulla veridicità degli stessi;
- Del pagamento del supplemento in caso di scelta della camera singola pari ad euro 25.00 a notte da pagare in loco
- Del pagamento della compartecipazione in caso di ISEE superiore ai **12.891,84** euro, da pagarsi secondo le modalità che verranno comunicate successivamente all'approvazione della graduatoria direttamente ai beneficiari;
- In caso di Isee superiore ai **12.891,84** euro la compartecipazione avverrà seguendo il *"Regolamento della compartecipazione degli utenti al costo dei servizi – AmbitoN27 – Deliberazione Commissariale N. 211/2022 del 29/12/2022: art 7"*

Per la determinazione della compartecipazione al costo dei servizi sociali e sociosanitari di tipo domiciliare, territoriale e semiresidenziali si procede secondo la seguente individuazione: Per le prestazioni sociali:

a) la soglia I.S.E.E. al di sotto della quale il soggetto richiedente la prestazione è esentato da ogni forma di compartecipazione al costo del servizio, corrispondente al 160% dell'ammontare del trattamento minimo

della pensione INPS, è pari ad euro **12.891,84** Tale soglia d'esenzione è da considerarsi quale quota che rimane in disponibilità all'assistito indipendentemente dal numero o dalla quantità di servizi utilizzati;

b) la soglia I.S.E.E. al di sopra della quale il soggetto richiedente la prestazione è tenuto a corrispondere per intero il costo unitario del servizio, corrispondente a **4,35 volte l'ammontare del trattamento minimo della pensione INPS, è pari ad euro 35.049,69**; Per qualsiasi valore I.S.E.E. compreso tra le soglie di cui ai precedenti punti, il soggetto richiedente la prestazione sarà tenuto a corrispondere una quota di compartecipazione al costo del servizio strettamente correlato alla propria situazione economica e scaturente dalla seguente formula:

$$\text{Comp } i j = \text{I.S.E.E.}i * \text{CS0} / \text{I.S.E.E.}0$$

dove:

-Comp i j rappresenta la quota di compartecipazione del soggetto relativa alla prestazione sociale j;

-I.S.E.E.i rappresenta l'indicatore della situazione economica equivalente del richiedente al netto della soglia minima, ovvero uguale all'ammontare dell'I.S.E.E. che eccede la cosiddetta "soglia di esenzione";

-CS0 rappresenta il costo unitario della prestazione sociale agevolata;

-I.S.E.E.0 rappresenta la soglia massima dell'indicatore situazione economica equivalente oltre la quale è previsto il pagamento della prestazione sociale agevolata. (indicazione Regione Campania del 23/03/2018).

#### **Esempio**

- **La compartecipazione è commisurata all'ISEE in riferimento alle diverse scale di equivalenza,**

- per importi da euro 0.00 a euro **12.891,84** la percentuale di contribuzione dell'ente è al 100% mentre la percentuale a carico dei partecipanti è pari a zero.
- Per importi compresi tra Euro **12.891,84** ed Euro **35.049,69** la percentuale di compartecipazione va ripartita in base all'ISEE (Indicatore della situazione economica equivalente);

$$\text{XXXXX (ISEE)} - \mathbf{12.891,84 \text{ €}} = \text{XXXXX} \times \mathbf{600,92 \text{ €}} \text{ (quota di partecipazione)} = \text{XXXXXX} \\ \mathbf{:35.049,69\text{€}} = \text{XXXXX (totale da versare)}$$

### **CHIEDE**

Di poter partecipare al soggiorno climatico per anziani residenti nel comune di Castellammare di Stabia (**65 anni compiuti**) per numero 6 notti e 7 giorni.

### **DICHIARA**

- Di aver preso visione dell'Avviso Pubblico pubblicato sul sito del Comune di Castellammare di Stabia;
- Di essere in condizioni di autosufficienza psicofisica;
- Che il proprio coniuge convivente è in condizioni di autosufficienza psicofisica;

- Di essere consapevole che in caso di numero dei partecipanti superiori a quello previsto, la piattaforma procederà alla predisposizione di una graduatoria in cui si terrà conto del valore ISEE più basso.

**Documenti da allegare alla presente:**

- a) copia di un valido documento di identità del richiedente in corso di validità;
- b) copia di un valido documento di identità dell'eventuale coniuge convivente in corso di validità;
- c) certificazione medica attestante l'autosufficienza fisica e la capacità di viaggiare del richiedente e dell'eventuale coniuge;
- d) ISEE in corso di validità.

**data**

**firma**